

**Karta zgłoszenia na konferencję szkoleniową**  
*organizowaną w dniach 28 maja – 4 czerwca 2019r.*

Koszt szkolenia: **3100 zł**

Organizator:

Okręgowa Izba Radców Prawnych w Kielcach ul. Przecznicza 6 lok. 4, 25-513 Kielce

1. Imię i nazwisko uczestnika .....
2. Adres zamieszkania.....
3. Data urodzenia.....
4. Nr dowodu osobistego/paszportu\*.....
5. Jednostka zgłaszająca radcę na szkolenie, na którą należy wystawić fakturę  
.....  
.....
6. Nr NIP-u jednostki z pkt 5 .....
7. Należność w kwocie .....złoty, słownie:.....  
.....została wpłacona w dniu.....  
na konto OIRP w Kielcach (**49 1020 2629 0000 9102 0091 6940**) lub w kasie Izby.

....., dnia.....

.....  
(podpis osoby zgłaszającej  
uczestnika lub podpis uczestnika)